



内部资料 免费交流

总第 15 / 3 期

2014年3月18日 星期二 农历甲午年二月十八

山西省连续性内部资料 准印证第 B172 号

总编辑 王泽生

本期 4 版

氧化铝挖潜改造项目职业病 防护设施顺利通过竣工验收

本报讯(记者 夏雷)3月14日, 由山西省、运城市、河津市三级安全 生产监督管理部门领导及5位职业 病健康防护方面专家组成的验收组 对山西分公司氧化铝挖潜改造项目 职业病防护设施进行了竣工验收。 山西分公司副总经理王天庆, 相关 部门负责人及人员参加了验收汇报

会上,验收组听取了山西分公司 氧化铝挖潜改造项目职业病防护设 施设计、建设、施工等相关情况的汇 报,并深入项目现场对职业病防护设 施建设、使用情况进行了检查验收。

经检查,验收组一致认为,山西 分公司氧化铝挖潜改造项目职业病 防护设施设计合理、设施完善,符合 国家相关法律法规规定标准及要求。 山西分公司氧化铝挖潜改造项目职 业病防护设施通过竣工验收,标志着 山西分公司氧化铝挖潜改造项目竣 工验收工作又迈出了重要一步。

山西分公司召开 2 月份经济

清波)3月16日,山 西铝厂、山西分公司 在会议中心召开 2 月份经济活动分析 会,总结2月份生产 经营情况,安排部署 下一阶段重点工作。 张占明、郭顺喜等企 业助理级以上领导、 各二级单位党政一 把手、机关部室负责 人参加了会议。

山西铝厂财务 处和山西分公司财 务部分别汇报了1 月 27 日厂长总经理 办公会和元月份经

济活动分析会部署的重点工作落实情况,通报了公务用 车费用消耗情况,并对2月份企业生产经营情况进行分

生产运行部和孝义铝矿分别汇报了2月份生产任 务完成情况和3月份提产降耗的具体工作措施。

张士国对2月份生产经营情况分析进行了点评,对 3月份重点工作进行强调。他指出,山西分公司生产系统 和矿业系统要按照企业部署要求,抓好问题的整改和落 实,量化措施,明确任务完成时间节点,进一步降低矿石 供矿成本,加大创收力度,加强生产工艺指标的控制,体 现提产降耗措施的实际效果,重视并抓好回款工作,减 少对现金流的不利影响;山西铝厂相关单位要统筹好生 产和销售的关系,积极争取政策支持,抓好资金清欠工 作,做好资金平衡方案,狠抓各项工作措施的落实。

企业领导结合各自分管工作和联系单位,对2月份

题进行了分析,对下 ·步重点工作提出 具体要求。 张占明指出,2

办

月份,山西分公司一 方面受市场行情下 滑的不利影响,一方 面消耗和供矿成本 与计划相比存在较 大差距,在充分肯定 2月份成绩的同时, 要清醒地认识到存 在的差距,坚持巩固 好的经验做法,解决 生产系统消耗和矿 图为会议现场。摄影李清波 收增效,为完成3月

份生产经营任务贡献正能量;要切实提高工作执行力, 解放思想、攻坚克难、狠抓各项决策部署的落实;要高度 重视公务用车管理工作,坚持执行公车管理暂行办法, 相关单位要细化完善统计内容,深入调查研究,分类分 级管理,进一步降低公务用车消耗,为下一步公务用车 改革奠定基础。

就当前重点工作,张占明强调,山西分公司要重点 抓好氧化铝消耗指标,进一步降低供矿成本,山西铝厂 要抓好重点单位、重点工作的落实,确保山西分公司-季度实现盈利,山西铝厂持续盈利;要按照企业整体规 划部署,一鼓作气、全力推进环境整治工作,巩固好生活 区门面房和临时摊点的专项整治成果,不断改善厂区生 活区环境卫生,打造美丽和谐铝城。

张占明强调, 二季度核心任务就是要做好"提产、降 本、创收、改革、发展"五项工作。山西分公司(下转第二版)

本报讯 3 月 15 日,中国工程建设焊接协 会副理事长兼秘书长刘景凤、常务副秘书长张 友权、中国职工焊协理事张正光一行到晋铝建 安公司焊接研究培训中心考察,山西铝厂厂 长、山西分公司总经理张占明陪同。

张占明介绍了山西铝厂、山西分公司的发 展历程和规划,并用实例列举员工技术培训对 企业发展和个人成长的积极促进作用,希望晋 铝建安公司在中国工程建设焊接协会的指导 下发挥更大作用,成就更大事业。

中国工程建设焊接协会主要考察晋铝建 安公司焊接研究培训中心是否具备申报中国 工程建设焊接协会钢结构焊工技术基层考试 委员会资格。晋铝建安公司焊接研究培训中 心于 2008 年成立,是集理论学习、实际操作、 新设备示教于一体的格式化、模式化、标准化 的培训基地,有众多焊接高级工程师、国际焊 接技师、焊接高级技师和全国技术能手执教, 师资力量雄厚。焊接研究培训中心自成立以 来,发挥技术优势,在服务晋铝建安公司自身 发展的同时, 为中铝山西企业及周边地区培 养了大批焊接人才及其它技术人才,实现了 可持续性地向生产一线输送合格的技术工 人,为全面提高员工整体技术素质做出了贡 献,取得了良好的社会效益和经济效益。近年 来,经该中心培训的选手,在全国各种大赛中 连年取得好成绩, 多名员工获得全国技术能 手、中央企业技术能手、三晋技术能手、有色 行业技术能手等称号,引起同行业专家的高 度关注。同时,该中心许多技术研究成果也解 决了很多企业的生产难题,创造了可观的经

刘景凤一行对晋铝建安公司焊接研究陪 训中心工作给予了高度评价,指出,焊接中心 硬件设施先进、规划合理、科学环保,软件规 范,管理完善,下一步将组织专家团队进行全 面复审验收。

(张安泽 杨鹏霞)

∃₹ **乔呈** 廷聿 设 抄妾 协 考 察 乍吕 廷聿 安 接 研 究 培 训证 ø

ø

中路 铝线 山教 西育 企实



本报讯 (记者 夏雷)3月15日至 ▶▶▶ ▲ 17日,中铝山西企业举办党的十八届 山西铝厂党委书记郭顺喜,山西铝厂 厂长、山西分公司总经理张占明等企 业助理级以上领导,中层干部,企业教 一一次生级以上领导,中层干部,企业教育实践活动办公室和督导组成员,各 有实践活动办公室和督导组成员,各 集二级单位政工科长参加了培训 报了47

业党的群众路线教育实践活动"学习 教育、听取意见"环节中"六个一"活动的重要内容。中铝山西企业对此次 动的重要内容。中铝山西企业对此次 培训做了精心安排,特邀中央党校教

君羊生 授张希贤、

俊来企业进行专题辅导。在为期三天的 培训中,三位教授分别就《创造性开展 党的群众路线教育实践活动》、《习近平 同志系列讲话精神探析》、《2014年全国 "精神"解读》、《积极培育和践行社会主 义核心价值观》等专题进行了讲解。

培训会上,教授们从国情、党情人 手,将历史与现实、理论与实际相结 合,既有理论总结,也有材料剖析,既 有形象说明,也有事实根据,让与会人 员受益匪浅。大家专心听讲,认真做笔 记,并通过撰写心得体会的方式,深刻 领会党的群众路线教育实践活动的精

众训^{党校教授} 深入开展党的群众路线教育实践活动

设备"包保"带来新变化

● 杨 红 陈文郁

过去,检修人员就像是"救火"队员一样,有问题再处理;现在,"包保"让他们有 了自己的"责任田",每天围着"一亩三分地"精心的"施肥"、"浇水"成了他们日常最

过去,重复性检修、设备易磨损一直困扰着生产,大量单一重复的体力劳动也让 检修人员工作积极性锐减;现在,检修人员积极想办法,从根本上去解决设备各种 "疑难杂症"

"包保"就像是"土地承包、分田到户",把设备按专业、按区域分包给班组、员 工。热电分厂通过和同行业积极对标,将设备"包保"逐步引入到检修管理中。为进 一步提高设备管理水平,检修车间开始了设备"包保"的有益尝试,通过对影响设备 检修关键环节及易磨损、重复性设备问题,进行短、平、快的阶段性"包保",使设备 的稳定性、经济性、保障能力得到大幅提升,2013年更是实现了新系统锅炉辅机系 统因故障影响停炉为零的历史最好成绩。

"检修'包保'体制给我们生产车间带来了很大改变,因给煤机故障影响锅炉负 荷也大大降低了。"热电分厂锅炉二车间主任陈凯华说

给煤机是连续输送锅炉用煤的设备,在热电分厂锅炉二车间共有刮板式、称重 式给煤机 12 台。给煤机链条由 133 节小链条组成一个大链条,每一个连接处都隐藏 着潜在断裂的可能。2011年以前,给煤机链条因各种原因频繁断裂,有的时候一天 就要断上好几条,频繁的检修和每次七八个小时的大量重复的体力劳动让检修车间 新系统的检修人员有些吃不消。

"链条一断,我们车间就会派出7、8个骨干人员,集中力量对给煤机检修。有的 时候这台还没检修好,另外一台又断了。"检修车间检修工杨吉祥告诉记者。

随着"包保"理念的深入推进,炉检三班将包保给煤机的任务交给了杨吉祥和占 耀文两个人。

"七八个人干的工 点小怨言。(下转第二版)

作,我们两个人怎么能拿下啊?"这么个"烫手山





山西分公司

购电量交易创收 150 万元

西省出台《2014年山西省电力用户与发电企业直接 交易工作方案》的有利时机,积极与山西省和运城市 经济和信息化委员会进行协商,取得直购电量交易 许可。目前,在省、市经信委的协调下,山西分公司已 与山西大唐国际运城发电有限责任公司签署《直接 电量交易合同》,根据协议要求,山西分公司一季度 交易电量为8500万千瓦时,1月至2月实现利润150

据了解,大用户直购电是电厂和终端购电大用 户之间通过直接交易的形式协定购电量和购电价

格,然后委托电网企业将协议电量由发电企业输配 终端购电大用户。

山西省经信委按季度向社会公示符合条件的发 电企业和电力用户名单及交易电量,对经公示无异 议的电力用户和发电企业宣贯相关政策,公布电力 用户允许交易电量上限、输配电价、线损及政府性基 金,介绍电网对发电企业安全校核事宜,为发电企业 和电力用户搭建沟通交流平台,由省经信委、省物价 局、山西能源监管共同组织和现场监督确保交易工 作顺利完成。

(刘俊海)

山西铝厂技工学校

开拓外部焊工培训市场

本报讯 培训怎样由封闭走向开放, 走出企业"围 城",走向广阔的人力市场,山西铝厂技工学校做出了 有益尝试。近日,山西铝厂技工学校应阳光集团要求, 利用周末休息时间,在实训基地对阳光集团员工进行 电焊作业培训,邀请检修分厂铆焊车间高级焊工进行 了经验交流及现场答疑。

山西铝厂技工学校积极尝试走市场化的道路,通 过实施运营转型,对内改变教学管理及教学模式,把 理念和能力的提升作为推进运营转型工作的先导,积 极提高教师队伍的能力、素质和水平;同时,对外走出

校门,开展社会人员培训业务,与周边企业进行联姻, 走校企合作之路。

为搞好培训,技工学校人员科学制定培训方案, 认真分析解决培训中遇到的问题;注重培训质量的过 程控制,及时收集反馈学员和所在单位的意见及建 议,持续改进培训效果。

"自己通过实操培训,在工作中遇到的问题知道 如何解决了,从理论到实践都有很大的提高",一名培 训员工道出了参加培训后的感受。

(王 云 峰)

热电分厂

圆满完成冬季供暖任务

本报讯 截至3月15日, 热电分厂圆满完成了 历时 120 天的冬季供暖任务,累计供暖蒸汽量 177841 吨。

供暖前期,热电分厂组织各专业从锅炉带负荷能 力、煤质要求、水的保障、运行调节、设备性能、安全管 理等多方面科学制定供暖措施和方案,并对相关工作 进行责任分解,层层落实,确保设备高水平投入运行。

在锅炉240运行方式下,分厂进一步优化供暖运行方 式,对汽电负荷进行合理分配,严格抓好调煤配煤、锅 炉上煤、煤仓下煤、制粉及灰渣系统各个环节的运行 管理,并根据环境温度变化情况做到勤调细调,实现 了锅炉负荷稳定,确保了生产安全稳定运行,保障了 广大铝城居民的供暖需求。



3月17日,水电分厂一车间组织全体员工进行安规、 电气知识再学习, 集中观看了配电系统安全运行标准化 示范片,加强配电人员的规范安全操作意识,并组织开展 电气标准化作业操作和故障处理演练, 确保电气系统的 安全稳定生产。图为岗位人员在车间专工的监督下进行 模拟反事故演练

摄影报道 张芳玲



近日,运输部水电段结合季节特性和管辖区域内设 备运行情况,清理设备表面污染和环境卫生,通过划分等 级、加强日常巡检次数,制定完备的安全卡控措施,及时 消除设备隐患,提升了供电设备可靠性。图为员工正在清 扫供电设备。摄影报道 丁剑锋

(上转第一版) 要将提高熟料窑 产能、投用赤泥快速分离洗涤项 目作为提产降耗的根本措施,完 成产量目标,山西铝厂相关单位 要制定保产量的措施方案,注重 产销平衡;要拿出一分布置九分 落实的劲头,降低矿石成本,强 力推进 "1415" 工程,不断降低氧 化铝消耗,营销系统要确保完成 预算,力争超额完成;创收工作 要以矿山为核心, 抓大不放小, 努力提高合同量、业务量;要做 好改革改制工作,统筹谋划改革 改制的目标、思路和实施方案, 通过改革提升劳动生产率,提高 工作效率,要通过对标理顺改革 改制思路,为下一步深化改革奠 定坚实基础;要全力推进交口县 **开** 兴华科技股份有限公司、高纯 镓、微晶材料等项目,扩大业务 市场,加快推进新增氧化铝生产 线、选矿、合同能源管理和沁源 氧化铝等项目,明确时间任务节 点,落实推进。

张占明强调,要高度重视安 全环保质量工作。要开展学规 程、背规程、用规程等行之有效 的安全教育活动,做好员工的安 全培训;要做好脱硫、收尘、水平 衡工作,强化环保工作力度;氧 化铝产品质量要巩固当前良好 势头,矿石供应要在保数量的基 础上提高矿石品位,各级领导干 部要真抓实干,有检查、有考核, 切实提高工作质量。

就贯彻落实会议精神,郭顺 革发展任务的完成。

喜指出,各单位要高度重视会议 通报的各项内容,通过严格管 理,规范公务用车,贯彻落实中 央八项规定;要强化各级管理者 的安全意识,贯彻落实安全管理 制度,狠抓安全教育;要按照会 议作出的各项部署和任务要求, 结合本单位实际,认真研究工作 措施,发扬成绩,纠正弥补不足, 努力完成3月份生产经营改革 发展的各项任务目标。

就深入开展党的群众路线 教育实践活动,郭顺喜强调,要 切实落实中铝公司党组书记、董 事长熊维平对中铝山西企业提 出的不打折、不走样,联系实际, 注重实效的要求,严格按照要求 扎实做好规定动作,同时结合自 身实际,选好自选动作,丰富活 动内容;活动安排要统筹考虑, 做到教育实践活动与生产经营 改革发展两不误、两促进;要联 系实际学习讨论,聚焦四风查摆 自身问题,同时针对生产经营改 革发展等工作中存在的问题,深 刻查找分析在作风建设方面的 根源;要切实促进和保障企业生 产经营和重点管理工作,把生产 经营成效和模范工厂、美丽铝城 建设等作为教育实践活动的突 破口,统一部署工作,统一配置 资源,分头侧重抓落实,以党的 群众路线教育实践活动促进作 风的切实转变,以作风的切实转 变促进生产经营、管理建设和改

设备"包保"带来新变化

(上接第一版)但党员的使命和责任让杨吉祥带 头接下了这个艰巨的任务。

自打分到自己的"责任田"开始,杨吉祥每 天上班雷打不动的一项工作,就是去现场看看 自己负责的设备。早上8点半,如果没有班组交 给其他检修任务,杨吉祥就拿上手电筒、扳手、 螺丝刀,来到锅炉八米现场。运行工出身的他, 每到一个重要点检部位,就拿出螺丝刀,将耳朵 贴到螺丝刀的一端, 仔细的听着给煤机内部传 来的各种信息,一次巡检下来,少说也要一个多 小时。

"设备如果有大的异常,总会提前给你'打 招呼'的,比如原来是轰隆隆的声音,就会变成 不规则的异响。"杨吉祥介绍说。"闻、听、摸、看" 运行工的看家本领,让他成为检修人员后也受 益良多

同时他抓住停炉、系统检修等有利时机,及 时对给煤机加油。在别人看来简简单单的加油, 在他这里也是别样的精细。先是用清洗剂把轴承 清洗干净,然后加机油,再是润滑油、黄油,像转 动轴承这样的重点部位就需要用上二十多分钟。

除了日常的点检润滑,杨吉祥和占耀文还 在设备小改造上打起了"算盘"。由于给煤机设 计上的托架离主动轮太近,造成链条经常性咬 合卡死,于是他建议将托架向后移十公分,并成 功得以实施,经常性断链条的现象奇迹般的减

"现在我们两个人基本上就把这 12 台机器 给搞定了!"杨吉祥自豪的说。"设备就像是个 '孩子',总会有'头疼脑热'的时候,要在它还没 有发作的时候,第一时间采取各种措施,就能避 免大的问题。"从 2013 年 11 月底到现在,4 个月 的时间里,给煤机没有因为链条断裂而影响生 产一次,给煤机链条断裂次数较之前降低80%。

"包保之前,我们对每个班组、每个员工的 素质状况进行了详细调查和摸底, 既要体现能 力最大化,还要保证维护好每台设备",检修车 间副主任姜福生介绍道。

"实行设备区域包保以来,消除了干好干坏 一个样、干多干少一个样的弊端,调动了大家的 积极性,大家责任心增强了,现在检修人员一上 班就自觉忙着到现场巡检,从安排工作到主动 找缺陷,查隐患,及时检修,实行设备区域包保 真正抓住了解决设备问题的'牛鼻子'"。在谈到 实行设备区域包保以来给车间带来的变化时, 检修车间主任韩俊昌感触颇深。

"要想得到更多实惠,就要靠实力说话,真 是'多干的不吃亏、奉献的不后悔'啊!"在谈 到设备"包保"让自己工作状态发生的转变时, 杨吉祥这样讲。

在对标中成长

他山之石可以攻玉。"包保"——并不陌 生的字眼,然而怎样让它在新的地方、新的 环境里生根发芽,长成让企业设备更加健康 运行的"果实",热电分厂做出了有益尝试。 目前,企业正在大力实施"对标先进、赶超崛 起"发展战略,需要更多的

单位和岗位解放思想,引入 记者短评 先进的管理理念和方法,让 它们适应新的环境,使企业 焕发新的光采。





张鹏链条润滑器改善点



人物简介:张鹏,男,48岁,热电分厂 锅炉二车间安全员。他通过给锅炉输查机添 加新的润滑装置,不但设备润滑状况得到改 善,提高了设备的运转率,而且减少了因事 故排渣造成的锅炉频繁调整及床温、床压、 负荷等方面的波动,提高了生产运营质量。 2013年,节约备件费用达十万余元。

"解决难点问题让我充满了自豪"

个人感言:通过"党 员带头消除浪费改善点" 专项活动,让我真正把目 光放在生产一线员工的需 求上,发挥一名党员的模 范带头作用, 积极动脑 子,想办法。通过自己的 努力,解决了员工工作中 的难点问题, 改善了运行 员工的工作状态和环境, 这让我也充满了自豪感。

3月10日,热电分厂 锅炉二车间运行工来到3 号输渣机旁,低下身,熟练 地扭开一个阀门,就像是给 设备定时"输液"一样,润 滑油从一个自制油箱的橡 皮管里缓缓流向输渣机侧 轮,润滑的轨迹逐渐蔓延。 这是以热电分厂锅炉二车

间张鹏名字命名的党员消除浪费改善点。

"煤炭经过燃烧,大量的灰渣就会被排 出炉体,输渣机和冷渣机则担负着工业锅炉 炉渣的排送,如果排渣不顺,会对整个锅炉 的运行带来很大影响。"热电分厂锅炉二车 间党员张鹏介绍道。由于现场炉渣粉尘多, 再加上近八百摄氏度灰渣对传送系统的侵

蚀,排渣系统运行周期短,电机、齿轮等部 件更换频繁一直是锅炉稳定运行的一大瓶

"党组织抓项目、党员消除浪费"运营 转型工作开展以来,为解决这一问题,张鹏 将其作为自己的党员改善点。在车间领导和 其他技术人员的帮助下,他们经过对现场的 仔细检查与测量后,首先从输渣系统的润滑 着手,并结合不同部位的润滑特点,对1号、 2号、3号输渣机制作、安装连续润滑和定期 润滑的加油装置。从 2012 年年底到 2013 年四月份,三个宽 20 厘米、长 50 厘米、高 30厘米的小油箱,被先后安装在了三台输 渣机不同的部位。

"刚开始,我们也只是想着试一试。"张 鹏找来废弃的化学药筒,在底下钻个孔,还 专门拿来医院用的输液管,经过几天的实 验,发现还真的很管用。紧接着,他们制作 了一个小油箱,输液管因为太细、易堵,被 更新换代成了橡皮管。为了让油能够准确的 落到指定的部位,技术人员还在油箱下面装 了一个胶皮管。怎样调整油的滴漏频率呢? 他们将胶皮管前端用火燎软,然后用手捏成 想要的大小,油真的听话的沿着拖轮缓慢的 流下去,就像是给设备"输液"一样,一滴滴 营养液被传送到设备的各个环节。

输渣机的问题解决了,剩下的就是下一

个步骤了。在冷渣机现场,灰渣的粉尘不停 地侵蚀着电机齿轮,张鹏和相关技术人员展 开奇思妙想,找不到挂油箱的地方,便在护 罩顶部开了一个小孔,用一个废旧矿泉水瓶 子装上润滑油,在盖子上扎上个小孔。油, ·滴一滴的,不间断的打在了齿轮上。

同时,为了节省润滑油的使用,张鹏和 车间人员还专门从废品库里搜集各种工业 废油。以前的排渣系统,平均每个月都要更 换 14 个价值上千元的拖轮,输渣系统因为 减速机、电机的磨损每个月也要换3、4个。 2013年,新的润滑装置使用后,输渣系统运 行平稳,每月节约拖轮、电动机等备件费用

群众评价:他为人谦虚,做事严谨认 真,在平时的工作中能够听取员工反映强烈 的突出问题,并积极寻求解决办法,发挥自 己的聪明才智,为减轻运行员工的劳动强度 做出自己的贡献。——热电分厂锅炉二车 间技术员王瑞生

编者感言:麦穗越饱满,它越低头。俯下 身子,仔细倾听,张鹏正是凭借这种谦虚谨 慎的态度去发现并解决身边生产难题的。企 业要想在激烈市场竞争中立足,也同样需要 踏踏实实,一步一个脚印,找差距,赶先进, 精益生产,用产品和质量去赢得市场的认可 和信赖。

第一氧化铝厂配料车间

带头 料浆槽周转率稳步提升

本报讯 日前,第一氧化铝厂配料车间 第二党小组把提高料浆槽周转率作为小组攻 关课题,采取改变清理方式,使料浆槽周转率 提高 13%。

配料车间在氧化铝生产中主要担负着生 料浆的制备、调配和平衡碱赤泥任务。车间共 有 A、B、K 三种料浆槽共计 36 台。按计划每 年需清理更换风管 96次,平均3天清理一台 槽子,清理难度大。料浆槽的清理不同于别的 槽子, 其锥体底部物料量在 40— -400 立方 米之间,在槽子内部没有可对比的参照物,无 法准确得知物料量,如果冒然打开底部进行 底流放料,有可能造成人身伤害和设备损坏, 同时影响槽子的投入运行时间。

为确保完成清理任务, 第二党小组组长 任光辉把提高料浆槽周转率作为小组攻关课 题,带领小组全体成员,通过清理实践和数 据分析,摸索出采用 A 槽、B 槽、K 槽同步清 理的新方法,他们以理论容积为基准点,逐 渐总结出锥体以下固定点位的物料量,确定 打开底流后稀料排出量,做到清理前心中有 数。同时在清理的间隙对料浆分料箱和流槽 及管道进行消缺清理,在高、低产的间隙抓 时间、抢进度,经过一段时间的实施,小组基 本上做到计划清理,清理时间缩短了两天, 从未因不及时清理料浆槽和碱液槽而影响生

(张利 卫津荣)



"侄户的事就是我们的事"

以水电暖维修为主的生活服务中心维修二车 间践行"贴心服务,精彩生活"的服务理念,用心服 务辖区居民,千方百计为用户排忧解难,成为和谐 社区为民服务的靓丽风景线。

"您好,这里是维修二车间,请问您需要什么 帮助?"无论是小区居民来电或是入户维修,车间 师傅们都会文明礼貌地先与小区住户打招呼,再 问清楼号、房门号和维修项目。水电暖急修 20 分 钟内到达现场, 其它维修与小区住户沟通定好上 门时间,并在维修报修记录本上进行登记,值班室 按时安排员工去上门维修。

"只有把住户的事,当成自己的事情,才能做 到服务最好,今年车间优化水电暖报修工作流 程,推行'小修不过夜,大修有计划'的承诺服务, 只要住户有需求, 我们就会第一时间赶到, 直到 问题解决、用户满意为止。"维修二车间负责人这

近段时间以来,由于当前气温变化无常,供水 管道因为热胀冷缩等原因极易出现跑冒滴漏现 象。维修二车间上门和户外抢修工作也变得格外 忙碌,两个管工班从2月份开始,平均每天要处理 4-5个报修单,通常处理好最后一单已是晚上七 点以后了。

2月19日,朝霞第一幼儿园大一班洗手间下

水管因老化锈蚀出现渗水现象。接到报修后,管道 一班班长周俊康立即带领管工王广宁、焊工郭晓康 拎起工具,不到十分钟就来到幼儿园。在抢修过程 中,因为管道渗水严重,冒出的水如喷泉一样涌 出,现场三位师傅顿时浑身湿透,但他们顾不得衣 湿身冷,继续切割、焊接、更换管道,用了一个多小 时将管道修复,及时保证了幼儿园孩子的安全和幼 教工作的顺利开展。

"没想到你们来的快,修的也快,从你们身上 看到了'后勤人'良好的职业道德风范和文明服务 素养。"几天后,该幼儿园负责人还专程送来感谢

工欲善其事必先利其器。除了入户进行零维 修外,做好今冬供暖的收尾工作也是维修二车间的 重点。近期,技术人员未雨绸缪,提前对辖区暖气 管网、阀门逐一普查,加大查漏堵漏力度,针对个 别供热管网阀门锈蚀、渗漏等问题,进行全方面检 修养护,消除管网安全隐患,为做好下一个周期的 供暖服务奠定了基础。

为保障脱硅槽的正常运行,3月10日,第二氧化铝厂溶出车 间维检班对脱硅槽减速机润滑系统进行了集中检查、消缺。此次检 查共查出问题 10 多项,清理减速机过滤器 5 个、更换 3 个;补充、 更换润滑量 200 升;更换减速机皮带 12 根。图为车间人员在清理 消缺现场工作。

摄影报道 王贵民

运输部

机车油耗实现精细化管理

本报讯 针对机车日常油料消耗量过大这一瓶颈问题,近日,运 输部党员翟富德将"加强油料消耗环节管理"作为自己的改善点,带 动身边员工采取加大现场油料回收、分类管理、定量给油等措施,每 月可节约费用600元。

在日常机车检修、维护保养中,翟富德结合生产实际,根据收集 到的数据,运用运营转型五步法,跟踪分析研究讨论,找出油耗过大 的末端因素,并积极向车间提出自己的建议。

在翟富德的建议下,车间加强和协作单位的沟通,在源头卡控 油料质量,施行油料分类贴签管理,并对油房各类油质进行定置划 分区域,达到领取一目了然效果;进一步规范检修工作中的油料领 取制度,对各类润滑油质实行定量供给,减少浪费;不断完善检修员 工和司机的联劳协作方案,严格执行机车维护规程,合理细化保养

同时,实施日常维护保养百分制考核,在岗位开展奖节罚超活 动,形成岗位员工人人争当节油标兵浓厚的氛围,在提高维护保养 质量的前提下,提高了机车安全性能。

(丁剑锋)





佐师傅的幸福生活



铝城不大, 若要碰见个多年不见的 熟人,却也不易。佐师傅于2002年内退, 去年冬天我才在医院"偶遇"她。十年未 见, 佐师傅并不显老, 依然梳着一个马尾 辫,依然眯着小眼睛乐呵呵地笑,依然很 随便地穿着,反而感觉更加活泼开朗了。

佐师傅已经办了出院,见我住下,便 过来陪我聊天。女人聊天,无外乎孩子、 老公、家庭琐事,以及我们以前一起工作 时的往事。聊天中,我才感到佐师傅大大 咧咧中潜藏的智慧,嘻嘻哈哈中透着严 肃认真。

佐师傅的脖颈上挂了一个长长的绳 子,绳上系着两个钥匙,是她家门上的。 她说:总是走哪丢哪,就弄个绳子挂在脖 子上,让它再也丢不了。她手里还提溜个 袋子,刚好装下个水瓶。宽松的外套、厚 厚的棉裤、平底的鞋子,一脸的随和样 儿,看上去可亲又可爱。

说起年轻时和男人吵架的事儿,佐 师傅乐得连眼睛缝儿都没了。那时他们一 家在包头住平房,生活拮据仔细,而她却 是大手大脚的女人,于是俩人商定工资由 男人管,她只拿点儿零花钱,当一个甩手 掌柜。拌嘴吵架是家家都有的事,只要男 人一吼,她便带着女儿撒腿往外跑,任男 人狂风暴雨地发火,她都落得个逍遥自 在,一直和女儿溜达到睡觉前才回家。男 人的火无处可发,就摔盆摔碗,而她却视 而不见。再吃饭时就拿盆给男人盛饭,无 论如何自己也不去买碗买盘。从此,男人 长了记性,不再摔东西了。调至铝厂后, 男人发火时,女儿成了习惯,赶紧把门开 个缝示意妈妈逃跑,她和女儿要往外跑 时,男人便训斥:跑什么跑,现在住的是 楼房。火气也下去了大半。

只要有人集聚的地方,就会有点儿 是是非非。佐师傅工作的二级机关当然也

不例外,她去对口的部室办事时会有人问 她:你们领导最近是不是怎么怎么了?她 总是乐呵呵地说:"无可奉告,我怎么会把 开心的事儿说给你们听,我自己留着开心 呢。"这话说的诙谐机智,真是个智慧女 人呢。

男人前几年得了急症, 花了十多万 元,由于没有办成的住院手续,回来后硬 是一分钱没报销。一个靠工资吃饭的家 庭,十多万相当于天文数字,而她却说:拿 这十多万买了老头的命,又拿了这么多年 的退休金,值得!而她的心脏病早该搭桥 了,却一直因为没钱拖着。她告诉我:等 今年秋天钱攒够了,就去做搭桥手术,不 晚。我心里有种说不出的滋味,却更加敬 佩这个看起来有点拖沓的女人了。

别看佐师傅退了休,她每天却忙得不 亦乐乎。周一学剪纸,周二学音乐、周三 学楷书,周四学绘画,周五学行书,周六去 教堂做礼拜唱赞美诗。上午去老年大学上 课,下午在家做练习或去打打牌,晚上去 体育场活动活动身子。每天过的充实自 在。她说:我最喜欢上绘画、音乐、书法课 了, 你大概没见到, 我的绘画还展览呢。 佐师傅说话时的神情,真是一个陶醉啊!

说起小外孙, 佐师傅更是合不拢嘴, "那小子可会哄人了,见面就'姥姥''姥 姥'地喊个不停,看到我画画他就说:姥姥 您这么刻苦,以后准是大画家。那小子不 知道,我哪里是刻苦,这把岁数了扯东家

唠西家地多无聊,还 是画画有意思,想画 山画山, 想画水画 水, 画花鸟鱼虫也 行,每天都有花鸟、 山水相伴,多好玩。





喜事盈门,朋友们欢聚庆祝,一个朋友还 带来了刚上小学的女儿。因为熟稔的关系,孩 子就坐在了我旁边。一桌人谈笑风生,人齐之 际正准备开席。我顺手拧开了放在眼前的果 汁,准备给大家倒上。

"阿姨,这个果汁应该先摇一摇。"正叽叽 喳喳说着话的孩子突然停下来对我说。

我愣了一下,"已经打开了,再摇会洒出来

孩子"哦"了一声没再说话。

隔座的一位朋友笑了,"你把盖子盖上再 摇不就行了。

"我哄哄孩子的,你较什么真嘛。"已经倒 了一半了,或许是为了掩饰自己的笨拙,我不 假思索随口而出。

倒好饮料,男士们的酒也举了起来,酒宴 在欢快愉悦的气氛中进行着。

不知何时,我发觉身边的小丫头似乎安静 了些,不像刚开始时那么活泼了,对我的招呼也 有点淡淡的。静下来略一回想,我有点明白了, 看似无心的一句话,已经伤害到了孩子的自尊。

事后自己反思:如果是一个大人跟我说同 样的话,我还能如此轻描淡写敷衍而过吗?更 不会当着当事人的面说我不过是在哄他而已, 因为在潜意识里,只是把她当成了一个小孩 子,没有考虑到她的感受,更没有把她当成一 个平等的"人"来尊重。

也曾看了一些关于孩子教育方面的书,也 知道要尊重孩子的意愿,平时也会尝试着去探 询孩子的一些想法做法, 若跟自己的想法吻合 了,皆大欢喜,还觉得自己很民主。可一旦结果 与自己的想法不合,就开始说教。再想想平时 对孩子说话的口头禅:"我也不想训你啊""你 让我咋说你好呢""你就不能……""你不怎么 怎么就别想……",一个十足的、高高在上的家 长样,命令训诫的口气让孩子更难以接受。

记得一本书上曾说过,大人只有蹲下来,

才能跟孩子平等对话。说 ■ 起来容易,真要"蹲"下来, 时时处处把孩子当成一个 独立自主的个体, 当成跟 自己一样平等的人来尊 重,我想自己还需要努力。











"有这么多作品,该 出一本书啦。"许多朋友 每见我有文章发表,都这

"作品?"谈不上吧。 这句话也只敢在心里说 给自己,如果说出去,他 们会说我谦虚。我知道, 说的次数多了,会说我是 虚伪,我一直认为那些文 章充其量是"作文"罢了, 哪敢称"作品"。

"多"?究竟有多少?我也不清楚。 朋友一次一次的提醒,我才细细的数 了一下。30 篇。30 篇算多吗?不多。 离我既定的数目还差 20 篇。我心里 曾经有一个目标,如果发表 50 篇文 章,就出一本书。出书不是为了张扬, 更不是为了炫耀,只是对我以前的文 字做一次汇集,以方便自己日后"把 玩"。说不少,只是相对而言的。我是 绝对不敢说"不少"二字的。

迎着朝阳奔跑

是作品也罢,不是也罢;多也罢, 少也罢,怎样称呼怎么衡量,对我来 说都无所谓。人生一世,有人爱舞,有 人爱歌,还有人爱玩……。凡此种种, 只是个人的爱好罢了。只要不影响、 不伤害他人,都可以尽情地去喜欢。 我的爱好是写,但也没有写出啥名 堂,只为快慰自己的心罢了!

爱写,是从上初中开始,我先是 每天记日记,后来迷恋上了写作。日

记本上老师修改的地方 多,评语也多,越激发了 我写作的欲望。直到上了 师范,我才有豆腐块的小 文见了校报。当时的心情 可想而知,高兴的无法形 容。参加工作后我继续写 作,但收获甚微,可我从 不气馁。

有人戏问:"钞票收 获大大的吧?"说实在的, 倒真的没挣下多少稿费。

虽然我也很需要钱,但也知道:钱,不 是一切。

一直用"写作"一词,深感惭愧, 我明白自己只是

用笔涂鸦。但我 坚信,只要一直 朝着自己的目标 前进,总有一天 会迎着朝阳奔跑 起来。



通讯地址:山西省河津市山西铝厂党委宣传部办公楼3层

邮编: 043304 内部资料 免费交流 新闻热线:(0359)5044075 电子信箱:5044075@163.com 晋铝实业总公司印刷厂承印